

**Wenn in dieser Übersetzungsversion etwas unklar ist, beziehen Sie sich bitte auf die englische Version und dann auf das Bedienvideo des Druckers.**

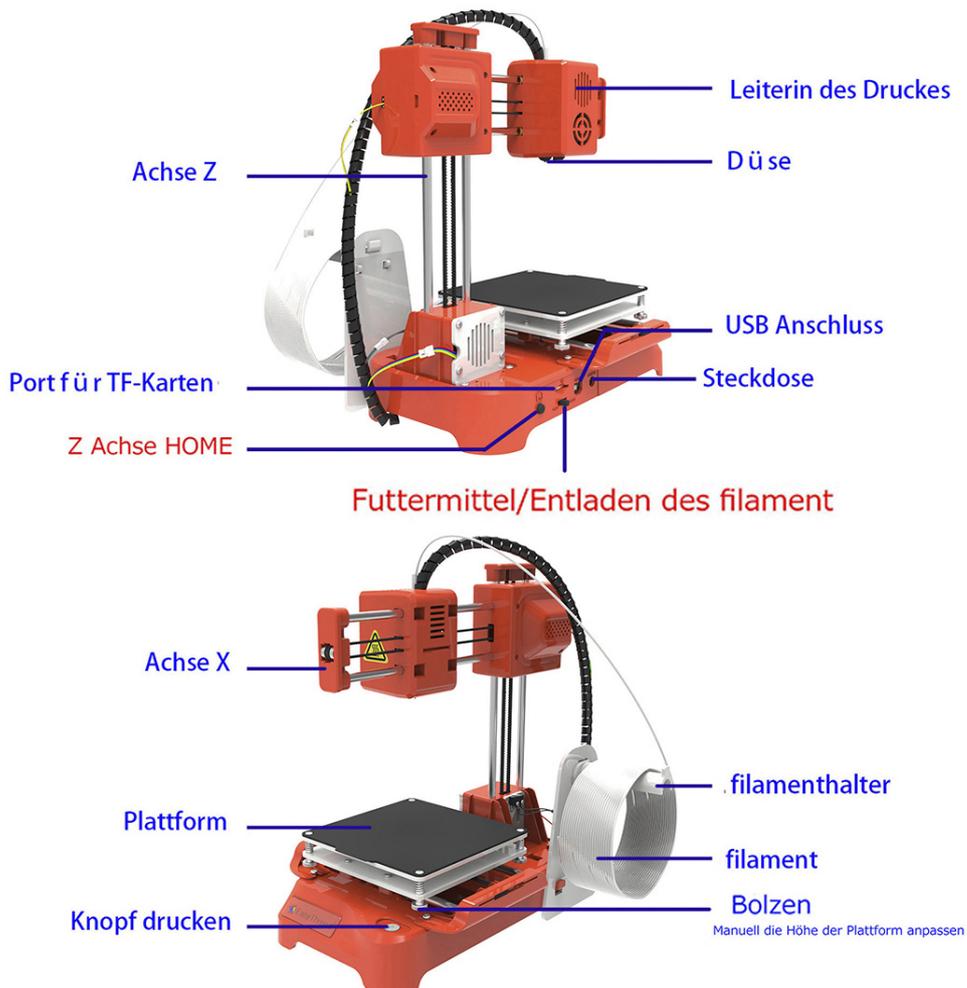
## EasyThree K7 3D Printer Bedienungsanleitung

Es gibt Anweisungen, Druckerbetriebsvideo, Software und Software

Lehrvideo in der TF-Karte.

### 1, Grundlegende Einführung

#### 1.1 Name der Teile



## 1.2 Grundlegende Parameter

Düsendurchmesser: 0,4mm

Druckmaterial: PLA TPU 1.75mm

Düsentemperatur: 180-230 °C

Druckgeschwindigkeit: 40mm/s

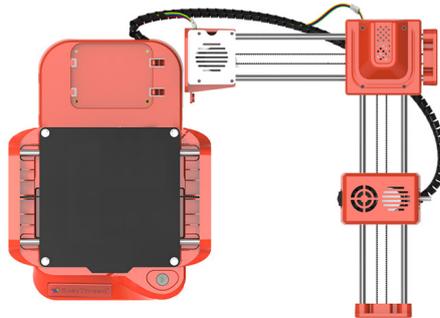
Schichtdicke: 0.05~0.3mm

Druckgröße: 100x100x100mm

Das Dateiformat, das der Drucker drucken kann: gcode

Schneidesoftware: Easyware, CURA

## 2,Verpackungsliste



filamenthalter



Elektrisches  
Netzteil



Schraubenzieher



Schraube



PLA 5M  
(color random)



TF Karte &  
Lesegerät für Karten



USB Kabel

## 3, Montage des Druckers

### INSTALLATION

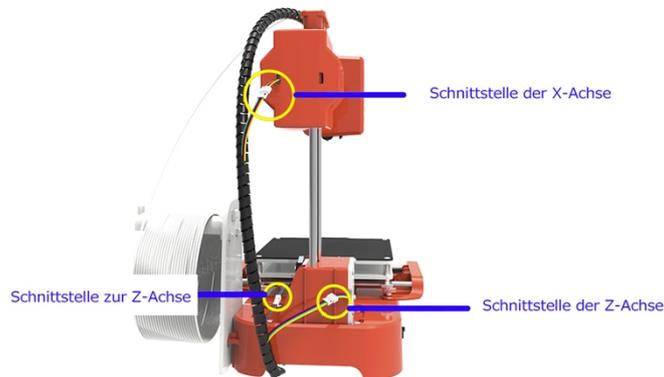
- 1) Zuerst die X- und Z-Kits installieren und dann die vier Schrauben zum Fixieren verriegeln.



- 2) Halter und Leuchtkörper installieren



Bitte verbinden Sie diese Anschlüsse



## 4, Start und Drucken

### 1) . Einschalten

Stecken Sie den Strom ein, und das Licht des Druckschlüssels leuchtet auf.

**Hinweis: Bewegen Sie bei eingeschaltetem Drucker die X-, Y- und Z-Achsen nicht von Hand.**

### 2) . Easyware Slicing Software (STL Format Dateien werden in gcode Format konvertiert).

(1) Die Schneidesoftware und das Lehrvideo befinden sich in der TF-Karte. Die Schneidesoftware kann nur Dateien im STL-Format importieren. (Wenn Sie einen

besseren Druckeffekt wünschen, wird empfohlen, CURA-Software-Schneiden zu verwenden. Die TF-Karte enthält Software und Lehrvideo).

(2) Konvertieren Sie STL in gcode, kopieren Sie gcode in TF-Karte, fügen Sie TF-Karte in Drucker ein und drücken Sie Drucktaste, um zu drucken.

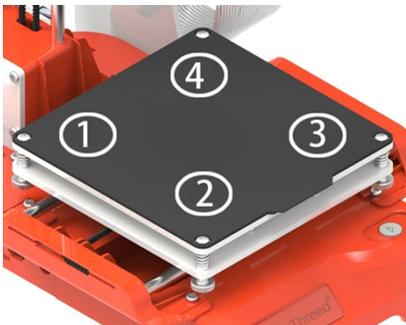
(3D-Drucker können nur Dateien im gcode-Format drucken, und der Dateiname von gcode kann nur in Englisch oder Zahlen, ohne spezielle Symbole sein)

Tipp: In der TF-Karte befindet sich eine gcode-Testdatei, um zu testen, ob der Drucker normal funktioniert.

### **3). Bedienen Sie den Drucker**

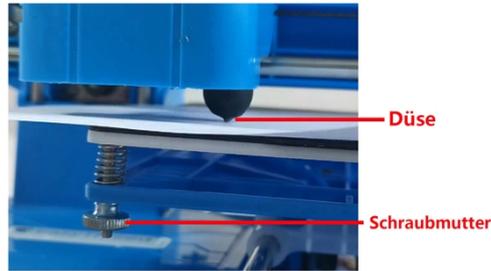
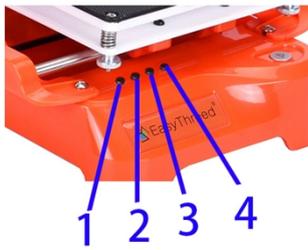
**(1) Nivellieren. Nivellieren sollte vor dem ersten Druck erfolgen**

Befolgen Sie die folgenden Schritte zum Nivellieren, stellen Sie den Abstand zwischen der Düse und der Plattform auf ①, ②, ③, ④ Punkte auf der Plattform ein, und der Standardabstand zwischen der Düse und der Plattform ist die Dicke eines Stückes Papier, Beim Ziehen des Papiers entsteht Reibung. (Das erste Mal, um Leveling Arbeit mit Hilfe von Erwachsenen abzuschließen)



a) Legen Sie zuerst ein Stück Papier auf die Druckplattform, und die Größe des Papiers ist etwas größer als die der Druckplattform.

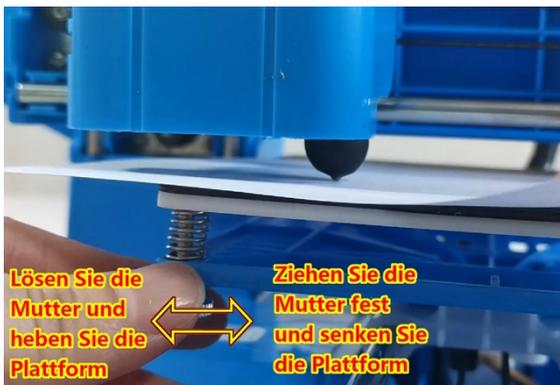
b) Drücken Sie die Richtfunktionstaste 1, und der Druckkopf bewegt sich auf der Druckplattform in die Position ①, (1, 2, 3 und 4 auf der Richtfunktionstaste entsprechen ①, ②, ③, ④ auf der Druckplattform).



c) justieren Sie die Muttern unter der Plattform (lösen Sie die Muttern, heben Sie die Plattform an, ziehen Sie die Muttern fest und senken Sie die Plattform), justieren Sie das Anheben der Plattform, so dass der Spalt zwischen der Düse und der Druckplattform die Dicke eines Stücks Papier ist (etwa 0.1mm)

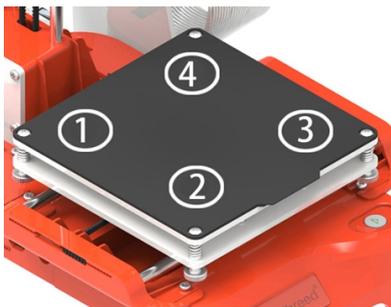
**Wenn das Papier sanft gezogen wird, gibt es offensichtliche Reibung zwischen dem Papier und der Düse, und die Düse beschädigt das Papier nicht.**

**Hinweis: Drücken Sie beim Einstellen der Mutter nicht mit der Hand auf die Plattform, um die Genauigkeit des Nivellierens zu vermeiden.**



d) Nach der Einstellung von Punkt ① drücken Sie erneut die 2-Taste der Nivellierfunktionstaste, um die Nivelliarbeit an Position ② abzuschließen.

Die gleiche Methode wird verwendet, um das Leveln an den Punkten ③ und ④ abzuschließen.

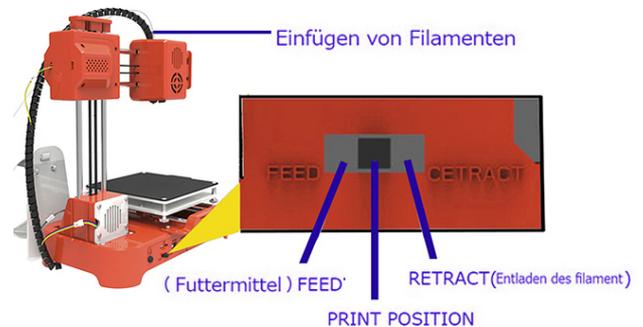


e) Wenn Sie immer noch Probleme haben, können Sie die Nivellierung erneut durchführen.

Abschluss der Arbeiten von Leveling

## (2) Installieren Sie den FILAMENT an der Düse (auch bekannt als FEED)

① Bevor Sie FEED durchführen, heben Sie zuerst den Druckkopf so an, dass die Düse mehr als 3CM von der Druckplattform entfernt ist. Halten Sie die Drucktaste länger als drei Sekunden gedrückt und lassen Sie sie dann los. Die Z-Achse steigt um 1CM an. (Wenn der Drucker angehalten wird, halten Sie die Drucktaste für drei Sekunden gedrückt, und lassen Sie sie dann los, und der Druckkopf steigt um 1CM).



1. Richten Sie das vordere Ende des FILAMENT 2CM und stecken Sie es dann in den Kanal des Druckkopfes.
2. Während des gesamten FEED-Prozesses drücken Sie den FILAMENT mit etwas Kraft, um zu verhindern, dass das FILAMNET zurückprallt.



**Der Grund, warum FEED fehlschlug:**

1. Das vordere Ende des FILAMENTS wurde nicht gerade gerichtet;
2. Der FILAMENT wurde nicht von Hand gedrückt.

② Richten Sie das vordere Ende des FILAMENT 2CM, stecken Sie es in den Schlauch am Druckkopf, stecken Sie es am Ende ein und drücken Sie den FILAMENT mit etwas Kraft.

③ Wenn es in die FEED-Position gedreht wird, beginnt das Licht zu blinken und beginnt schnell zu blinken, was anzeigt, dass sich die Düse des Druckers erwärmt. Wenn die Temperatur erreicht, blinkt das Licht langsam. Nach dem langsamen Blitzen beginnt das Getriebe des Motors zu drehen, und das FILAMENT wird in die Düse gezogen. Der gesamte Prozess muss von Hand gedrückt werden, um sicherzustellen, dass das FILAMENT durch das Getriebe hineingezogen werden kann. Wenn das FILAMENT unter dem Düsenmund herauskommt, bedeutet dies, dass das FEED erfolgreich ist. Der gesamte FEED-Prozess

dauert etwa 1, Nach erfolgreichem FEED schalten Sie den Gang zurück in die mittlere Position.

**Hinweis: Nach Abschluss des FEED muss der Gang wieder in die mittlere Position zurückgeschaltet werden, da sonst die Maschine nicht normal arbeiten kann.**

**Der Grund, warum FEED fehlschlug: 1. Das vordere Ende des FILAMENTs wurde nicht gerade gerichtet; 2. Der FILAMENT wurde nicht von Hand gedrückt.**

**3) Legen Sie die TF-Karte in den Drucker ein und drücken Sie die Drucktaste, um den Druck zu starten.**

Legen Sie die TF-Karte mit der gcode-Datei ein (beachten Sie, dass die Richtung der Karte korrekt sein sollte, wie in der folgenden Abbildung gezeigt), drücken Sie die -Drucktaste auf dem Druckerbedienfeld, und der Drucker erkennt die neueste gcode-Datei auf der TF-Karte zum Drucken. Nachdem der Drucker die gcode-Datei gelesen hat, beginnt die Kontrollleuchte auf der Drucktaste zu blinken. Bitte warten Sie geduldig, bis sich die Düse etwa eine Minute erwärmt hat. Nachdem die Temperatur erreicht ist, beginnt der Drucker zu drucken.

(Hinweis: Der Drucker druckt nur den letzten gcode. Der gcode-Dateiname kann nur englische Buchstaben oder Zahlen verwenden.)

**In der TF-Karte befindet sich eine gcode-Testdatei, die zum ersten Mal direkt gedruckt wird.**

**Bitte drücken Sie die Drucktaste nicht erneut!!!**



**(4) Drucken pausieren und Drucken fortsetzen**

Wenn Sie den Druck unterbrechen möchten, drücken Sie die Drucktaste. Die Leuchte blinkt nicht mehr und der Drucker hält an.

Drücken Sie nach der Pause erneut die Drucktaste, die Leuchte beginnt wieder zu blinken und der Drucker setzt den Druck fort.

**(5) Drucken stoppen**

Wenn Sie den Druck beenden möchten, halten Sie die Drucktaste länger als drei

Sekunden gedrückt, und lassen Sie sie dann los. Der Drucker stoppt den Druck, und Sie können den Druck nach dem Beenden nicht fortsetzen.

## **(6)RETRAKT**

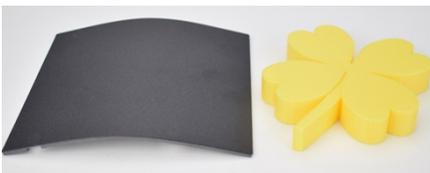
Wenn Sie einen FILAMENT wechseln möchten oder den Drucker längere Zeit nicht verwenden, nehmen Sie den FILAMENT aus der Düse, schalten Sie den Gang in die Position RETRACT, und das Licht der Drucktaste blinkt. Ziehen Sie den FILAMENT vorsichtig mit der Hand nach oben, und der FILAMENT wird ein wenig vorwärts und dann wieder herauskommen. Der gesamte Vorgang dauert etwa eine Minute.

Hinweis: Nach Abschluss von FEED&RETRACT muss das Getriebe wieder in die mittlere Position gesetzt werden, sonst kann die Maschine nicht normal arbeiten.

Der ganze Prozess dauert etwa eine Minute.

Hinweis: Nach Abschluss von FEED&RETRACT muss das Getriebe wieder in die mittlere Position gesetzt werden, sonst kann die Maschine nicht normal arbeiten.

Nach dem Druck kann die Plattform abgenommen und gebogen werden, um das Modell abzubauen.



Es wird empfohlen, easyThreed-Qualität Füllung zu verwenden.

**Sicherheitsbedenken: Bitte beachten Sie: heiße Hände! Halten Sie Ihre Finger weg von der Düse. Wenn der Drucker eingeschaltet ist, erreicht die Temperatur der Düse mehr als 200 °C.**

Ansprechpartner im Kundendienst:

email: [info@easythreed.com](mailto:info@easythreed.com)

Website message board: [www.easythreed.com](http://www.easythreed.com)

WhatsApp: +8613823704046