

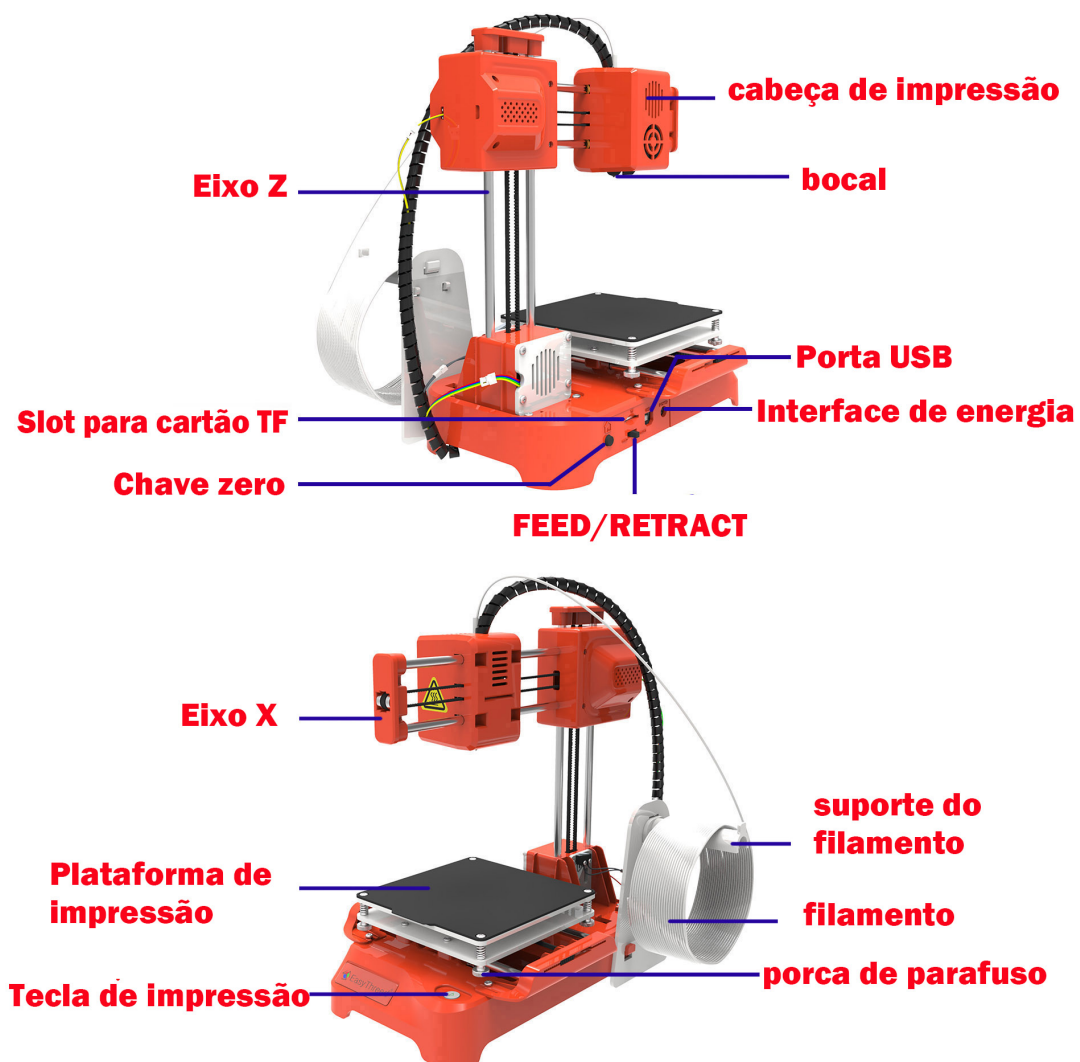
Se houver algo pouco claro nesta versão de tradução, consulte a versão em inglês e, em seguida, consulte o vídeo de operação da impressora.

Instruções para Impressora 3D EasyThree K7

Há instruções, vídeo de operação de impressora, software e vídeo de ensino de software no cartão TF.

1, Introdução básica

1.1 Nome da peça



1.2 Parâmetros básicos

Diâmetro do bico: 0,4 mm

Material de impressão: PLA TPU 1.75mm

Temperatura do bocal: 180-230 °C

Velocidade de impressão: 40mm/s

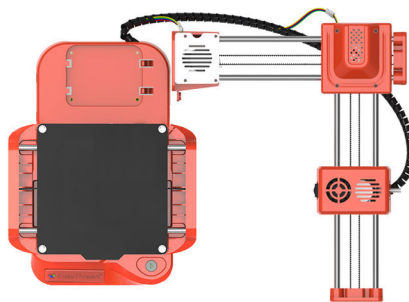
Espessura da camada: 0.05~0.3mm

Tamanho da impressão: 100 * 100 * 100mm

O formato de arquivo que a impressora pode imprimir: gcode

Software de corte: Easyware, CURA

2, Lista de embalagem



suporte do filamento



O adaptador de energia



Parafuso, parafusadeira



PLA(10M)



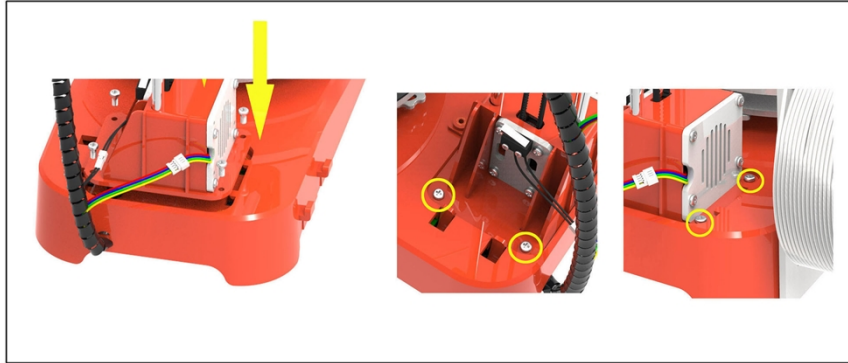
Cartão TF e leitor



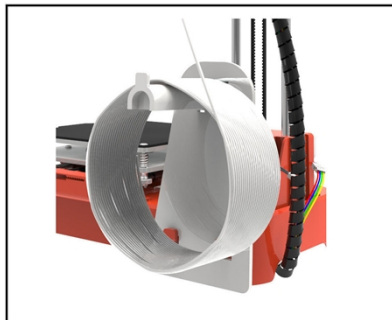
Linha USB

3, Montagem da impressora

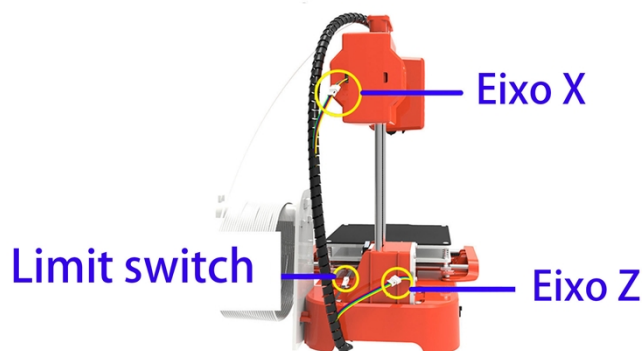
- ① Instale os kits dos eixos X e Z na base e bloqueie 4 parafusos.



- ② Instale consumíveis de rack e impressão



Conecte os fios de X, Z e interruptores de limite.



4, Iniciar e imprimir

1. Ligar

Ligue a energia e a luz da tecla de impressão acende-se.

Observação: Quando a impressora estiver ligada, não mova os eixos X, Y e Z manualmente.

2. software de corte Easyware (arquivos de formato STL são convertidos para o formato gcode).

(1) O software de corte e vídeo de ensino estão no cartão TF. O software de corte só pode importar arquivos no formato STL. (Se você quiser um melhor efeito de impressão, recomenda-se usar o corte de software CURA. O cartão TF contém software e vídeo de ensino).

(2) Converta STL em gcode, copie gcode no cartão TF, insira o cartão TF na impressora e pressione o botão de impressão para imprimir.

(As impressoras 3D só podem imprimir arquivos no formato gcode, e o nome do arquivo gcode só pode estar em inglês ou números, sem símbolos especiais)

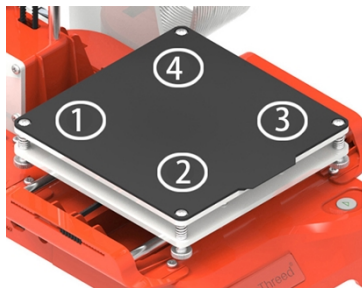
Dica: Há um arquivo de teste gcode no cartão TF para testar se a impressora funciona normalmente.

3. Operar a impressora

(1) nivelamento. nivelamento deve ser feito antes da primeira impressão

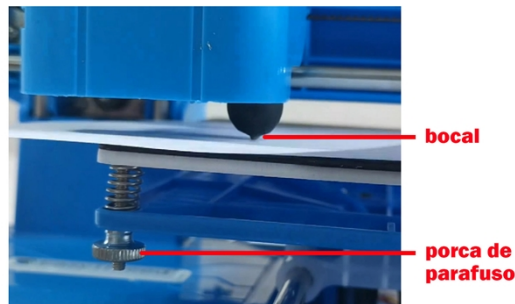
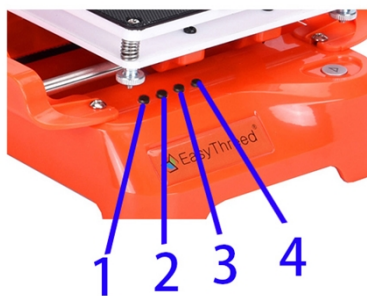
Siga os seguintes passos para nivelar, ajuste a distância entre o bico e a plataforma em ①, ②, ③, ④ pontos na plataforma, e a distância padrão entre o bico e a plataforma é a espessura de um pedaço de papel,

Há atrito ao puxar o papel. (A primeira vez para completar o trabalho de nivelamento com a ajuda de adultos)



a), colocar um pedaço de papel na plataforma de impressão em primeiro lugar, e o tamanho do papel é um pouco maior do que o da plataforma de impressão.

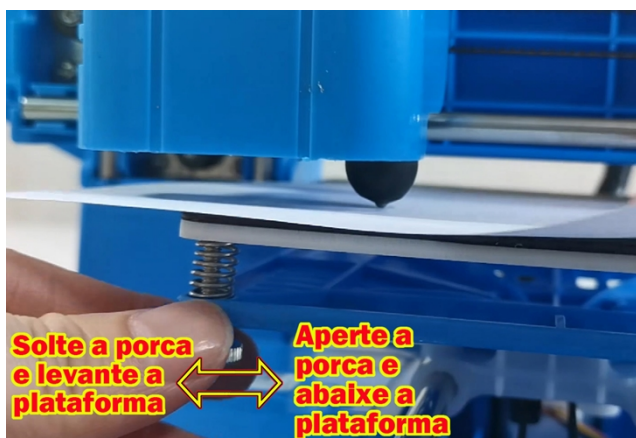
b), pressione a tecla de função nivelamento 1, e a cabeça de impressão move-se para a posição ① na plataforma de impressão (1, 2, 3 e 4 na tecla de função nivelamento correspondem a ①, ②, ③, ④ na plataforma de impressão).



c) , ajuste a porca sob a plataforma (afrouxe a porca, a plataforma sobe, aperte a porca, e a plataforma cai), ajuste o levantamento da plataforma, de modo que a diferença entre o bico e a plataforma de impressão seja a espessura de um pedaço de papel (cerca de 0,1 mm),

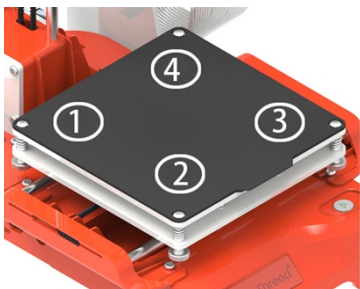
Quando o papel é puxado suavemente, há fricção óbvia entre o papel e o bico, e o bico não danificará o papel.

Nota: Ao ajustar a porca, não pressione a plataforma com a mão para evitar afetar a precisão do nivelamento.



d) Após o ajuste do ponto ①, pressione a tecla 2 da tecla de função de nivelamento novamente para concluir o trabalho de nivelamento na posição ②,

O mesmo método é usado para completar o nivelamento em pontos ③ e ④.



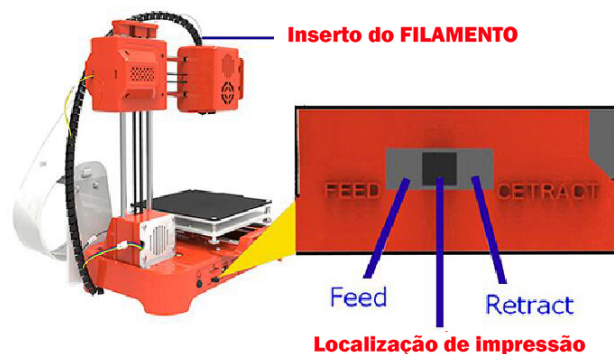
e) Se você ainda tiver problemas, você pode fazer nivelamento novamente.

Trabalhos de nivelamento concluídos

(2) Instale o FILAMENTO no bocal (também conhecido como ALIMENTAÇÃO)

① Antes de fazer FEED, primeiro levante a cabeça de impressão para que o bico fique a mais de 3CM de distância da plataforma de impressão. Pressione e segure a tecla de impressão por mais de 3 segundos e, em seguida, solte-a. O eixo Z aumentará em 1CM. (Quando a impressora estiver parada, pressione e segure a tecla de impressão por 3 segundos e, em seguida, solte-a, e a cabeça de impressão aumentará em 1CM).

② Endireite a extremidade dianteira do FILAMENTO 2CM, insira-o na conduta acima da cabeça de impressão, insira-o na extremidade e pressione o FILAMENTO com um pouco de força.



1. Endireite a extremidade frontal do FILAMENTO 2CM e, em seguida, insira-o no duto da cabeça de impressão.
2. Durante todo o processo de ALIMENTAÇÃO, pressione o FILAMENTO com um pouco de força para evitar que o FILAMENTO salte para trás.



A razão pela qual a FEED falhou:

1. A extremidade frontal do FILAMENTO não foi endireitada;
2. O FILAMENTO não foi pressionado à mão.

③ Vire para a posição ALIMENTAÇÃO, a luz começa a piscar e começa a piscar rapidamente, indicando que o bico da impressora está aquecendo. Quando a temperatura atinge, a luz pisca lentamente. Após o flash lento, a engrenagem do motor começará a girar, e o FILAMENTO será arrastado para dentro do bico. Todo o processo precisa ser pressionado à mão para garantir que o FILAMENTO possa ser arrastado pela engrenagem. Quando o FILAMENTO sair sob a boca do bico, isso significa que a ALIMENTAÇÃO é bem sucedida, Todo o processo de alimentação leva cerca de 1 minuto, Após a FEED bem sucedida, mude a engrenagem de volta para a posição média.

Nota: Após a FEED ser concluída, a engrenagem deve ser deslocada de volta para a posição média, caso contrário a máquina não pode funcionar normalmente.

A razão pela qual a FEED falhou: 1. A extremidade frontal do FILAMENTO não foi endireitada; 2. O FILAMENTO não foi pressionado à mão.

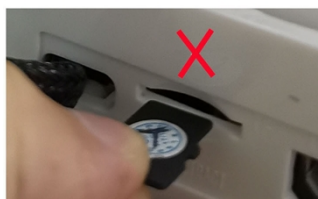
(3) Insira o cartão TF na impressora e pressione o botão de impressão para iniciar a impressão.

Insira o cartão TF com o arquivo gcode (note que a direção do cartão deve estar correta como mostrado na figura a seguir), pressione a tecla de impressão  no painel da impressora, e a impressora reconhecerá o arquivo gcode mais recente no cartão TF para impressão. Depois que a impressora ler o arquivo gcode, a luz indicadora na chave de impressão começará a piscar. Aguarde pacientemente o bico aquecer por cerca de um minuto. Depois que a temperatura atingir, a impressora começará a imprimir.

(Observação: a impressora imprime apenas o último gcode. O nome do arquivo gcode só pode usar letras ou números em inglês.)

Há um arquivo de teste gcode no cartão TF, que é impresso diretamente pela primeira vez.

Por favor, não pressione a tecla de impressão novamente!!!



(4) Pausar a impressão e retomar a impressão

Se você quiser pausar a impressão, pressione o botão de impressão, a luz parará de piscar e a impressora pausará.

Depois de pausar, pressione o botão de impressão novamente, a luz começa a piscar novamente e a impressora retoma a impressão.

(5) Parar de imprimir

Se você quiser parar de imprimir, pressione e mantenha pressionada a tecla de impressão por mais de 3 segundos e solte-a. A impressora parará de imprimir e você não poderá retomar a impressão após parar.

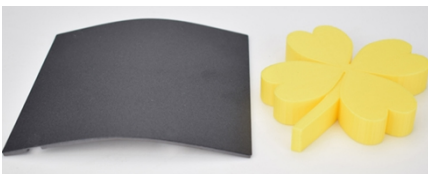
(6) RETRACT

Se você quiser mudar um FILAMENTO ou não usar a impressora por muito tempo, você deve tirar o FILAMENTO do bico, mudar a engrenagem para a posição RETRATO, e a luz da tecla de impressão piscará.

Todo o processo é de cerca de um minuto.

Nota: Após a conclusão do FEED&RETRACT, a engrenagem deve ser ajustada de volta para a posição média, caso contrário, a máquina não pode funcionar normalmente.

Após a impressão, a plataforma pode ser retirada e dobrada para derrubar o modelo.



Recomenda-se usar o FILAMENTO de qualidade easyThreed.

Considerações de segurança: por favor note: mãos quentes! Mantenha os dedos longe do bico. Quando a impressora está ligada, a temperatura do bico atinge mais de 200 °C.

Contacto pós-venda do serviço:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046