

Depois de receber a impressora, leia este artigo primeiro e, em seguida, verifique cuidadosamente o vídeo no cartão TF antes de controlar a impressora. (Se a informação no cartão TF for perdida, entre em contato com o serviço pós-venda)

Por favor, consulte a versão em inglês se você não entender esta tradução.

Os principiantes da impressora 3D devem ler

Em primeiro lugar, a impressora 3D só pode imprimir arquivos no formato gcode. O formato de arquivo de modelo 3D usual é STL. O arquivo de modelo no formato STL deve ser convertido no formato gcode por meio de software de corte antes de imprimir.

Existem vários métodos para iniciantes imprimirem modelos:

A primeira maneira é baixar o arquivo de modelo no formato gcode do nosso site e imprimi-lo diretamente. O site da biblioteca de modelos é www.toy123d.com

A segunda maneira é baixar o arquivo de modelo 3D no formato STL na Internet e, em seguida, usar o software de corte Easyware para converter o formato STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-lo. (Operação Easyware é muito simples, mas o efeito de impressão é médio)

A terceira maneira é baixar o arquivo de modelo 3D no formato STL online e, em seguida, usar o software de corte CURA para converter o formato STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-lo. (O arquivo cortado por CURA tem bom efeito de impressão)

A quarta maneira é usar o software de modelagem para fazer modelos 3D, salvá-los no formato STL e, em seguida, usar CURA software slice para converter STL no formato gcode e, em seguida, imprimi-los.

Há instruções de impressora, vídeo de operação de impressora, software de corte e vídeo de ensino de software no cartão TF.

Perguntas frequentes sobre o primeiro uso do feedback pelos clientes

★ O feedback do cliente é que quando o bocal não pode entrar no material de impressão PLA, é geralmente porque a extremidade frontal dos consumíveis PLA não é endireitada antes de inserir os consumíveis,

Além disso, durante todo o processo de alimentação, os consumíveis devem ser pressionados com um pouco de força para facilitar a engrenagem para rolar os consumíveis no bocal até que o bocal cuspa a rosca material e, em seguida, solte a mão.

★ Quando o feedback do cliente é que o modelo não pode aderir à plataforma durante o processo de impressão, ou o modelo se move e cai durante o processo de impressão, recomenda-se operar: (o vídeo de operação de nível está no cartão TF)

Primeiro, reajuste a altura da plataforma, afrouxe a porca para fazer a plataforma subir um pouco, e faça o espaço entre a plataforma e o bocal menor, de modo que ao imprimir a primeira camada, ele grude mais firmemente. De acordo com a operação de vídeo, faça nivelamento novamente..

Em segundo lugar, se sua impressora não tiver uma plataforma de aquecimento, você pode comprar uma plataforma de aquecimento separada e instalá-la na impressora. A plataforma de aquecimento pode ajudar o modelo a ficar mais firme e não irá deformar ao imprimir um modelo de grande área.

★ Quando o usuário recebe o feedback de que a máquina não pode imprimir, siga os seguintes quatro passos:

Passo 1; Se o bico pode alimentar o material de impressão PLA normalmente. Geralmente, a máquina pode alimentar o material de impressão normalmente.

Passo 2; Peça ao cliente para copiar as informações no cartão para o computador, formate o cartão TF no formato FAT32 e, em seguida, coloque o arquivo ROCKET.gcode contido no cartão de volta no cartão, insira-o na impressora para impressão. Se a impressão for bem sucedida, prova que há um problema com o arquivo do cliente, e peça ao cliente para enviar seu arquivo gcode para nós para verificação. (Note que o nome do arquivo só pode ser letras ou números em inglês)

Passo 3: Se a operação no Passo 2 ainda falhar em imprimir, por favor, encontre outro cartão TF para formatá-lo primeiro e, em seguida, tente imprimir o arquivo de teste rocket.gcode.

Passo 4: Se o passo 3 ainda não for bem sucedido, peça ao cliente para tentar conectar o computador on-line para impressão. Se conectar o computador pode imprimir normalmente, novamente prova que há um problema com o cartão TF. Se conectar o computador não pode imprimir, isso indica que pode haver um problema com a placa-mãe da impressora.

★ Quando o feedback do usuário de que o eixo XYZ não se move durante o processo de impressão, verifique se cada interface da linha do motor está solta.

Contacto pós-venda do serviço:

e- mail: info@easythreed.com

Quadro de mensagens do site: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046