

Po otrzymaniu drukarki najpierw przeczytaj ten artykuł, a następnie uważnie obejrzyj film na karcie TF, a następnie obsługuj drukarkę. (Jeśli informacje na karcie TF zostaną utracone, skontaktuj się z obsługą posprzedażną)

Jeśli nie rozumiesz tego tłumaczenia, zapoznaj się z wersją angielską.

Początkujący drukarki 3D muszą czytać

Przede wszystkim drukarka 3D może drukować tylko pliki w formacie gcode. Zwykłym formatem pliku modelu 3D jest STL. Plik modelu w formacie STL musi zostać przekształcony na format gcode przez oprogramowanie krojenie przed drukowaniem.

Istnieje kilka metod drukowania modeli dla początkujących:

Pierwszym sposobem jest pobranie pliku modelu w formacie gcode z naszej strony internetowej i wydrukowanie go bezpośrednio.

Drugim sposobem jest pobranie pliku modelu 3D w formacie STL w Internecie, a następnie użycie oprogramowania do krojenia Easyware do konwersji formatu STL na format gcode, a następnie wydrukowanie go. (Obsługa Easyware jest bardzo prosta, ale efekt drukowania jest średni)

Trzecim sposobem jest pobranie pliku modelu 3D w formacie STL online, a następnie użycie oprogramowania CURA do przekonwertowania formatu STL na format gcode, a następnie wydrukowanie go. (Plik wycięty przez CURA ma dobry efekt drukowania)

Czwartym sposobem jest użycie oprogramowania do modelowania do tworzenia modeli 3D, zapisanie ich w formacie STL, a następnie użycie plastra oprogramowania CURA do konwersji STL na format gcode, a następnie wydrukowanie ich.

Na karcie TF znajdują się instrukcje drukarki, wideo obsługi drukarki, oprogramowanie do krojenia i oprogramowanie wideo nauczania.

Często zadawane pytania dotyczące pierwszego wykorzystania opinii zwrotnej przez klientów

★ Opinie klienta są takie, że gdy dysza nie może wejść do materiału drukującego PLA, zwykle jest to dlatego, że przednia część materiałów eksploatacyjnych PLA nie jest prostowana przed włożeniem materiałów eksploatacyjnych,

Ponadto podczas całego procesu podawania materiały eksploatacyjne powinny być dociskane z niewielką siłą, aby ułatwić przekładni rolowanie materiałów eksploatacyjnych do dyszy, aż dysza wypłuje gwint materiału, a następnie zwolnić rękę.

★ Gdy opinia klienta jest taka, że model nie może przylegać do platformy podczas procesu drukowania lub model porusza się i spada podczas procesu drukowania, zaleca się obsługę: (video z operacji poziomemu znajduje się na karcie TF)

Po pierwsze, dostosuj wysokość platformy, poluzuj nakrętkę, aby platforma trochę się podnieśli, i zmniejszyć szczelinę między platformą a dyszą, tak aby podczas drukowania pierwszej warstwy przyklejała się bardziej szczelnie. Zgodnie z operacją video, wyrób ponownie poziomowanie.

Po drugie, jeśli drukarka nie posiada platformy grzewczej, możesz kupić oddzielną platformę grzewczą i zainstalować ją na drukarce. Platforma grzewcza może pomóc modelowi mocniej przylegać i nie będzie się wypaczać podczas drukowania modelu dużej powierzchni.

★ Gdy użytkownik otrzyma informację zwrotną, że maszyna nie może drukować, wykonaj następujące cztery kroki:

Krok pierwszy; Czy dysza może zasilać materiał drukujący PLA normalnie. Ogólnie rzecz biorąc, maszyna może podawać materiał drukujący normalnie.

Krok 2; Poproś klienta o skopiowanie informacji zawartych w karcie do komputera, sformatuj kartę TF do formatu FAT32, a następnie umieść plik ROCKET.gcode zawarty w karcie z powrotem na kartę, włożyć go do drukarki w celu drukowania. Jeśli drukowanie się uda, że wystąpił problem z plikiem klienta i poproś klienta o wysłanie nam pliku gcode do sprawdzenia. (Należy pamiętać, że nazwa pliku może być tylko angielskimi literami lub cyframi)

Krok 3: Jeśli operacja w kroku 2 nadal nie może się wydrukować, znajdź

inną kartę TF, aby najpierw ją sformatować, a następnie spróbuj wydrukować plik testowy raket.gcode.

Krok 4: Jeśli krok 3 jest nadal niepowodzony, poproś klienta o spróbowanie podłączenia komputera online w celu drukowania. Jeśli podłączenie komputera może drukować normalnie, ponownie udowadnia, że wystąpił problem z kartą TF. Jeśli podłączenie komputera nie może drukować, oznacza to, że może wystąpić problem z płytą główną drukarki.

★ Gdy użytkownik otrzyma opinię zwrotną, że oś XYZ nie porusza się podczas procesu drukowania, sprawdź, czy każdy interfejs linii silnika jest luźny.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046