

Después de recibir la impresora, lea este artículo primero, luego vea atentamente el video en la tarjeta TF antes de operar la impresora. (si se pierde la información en la tarjeta tf, Póngase en contacto con el servicio post - venta)

Si hay expresiones que no entienden esta versión traducida, consulte la versión en inglés.

Los principiantes de impresoras 3D deben leer

En primer lugar, la impresora 3D solo puede imprimir archivos en formato gcode. el formato de archivo de modelo 3D habitual es stl. los archivos de modelo en formato STL deben transformarse en formato gcode con software de Corte antes de que puedan imprimirse.

Hay varias maneras en las que los novatos pueden imprimir sus modelos:

La primera forma, descargar un archivo de modelo en formato gcode desde nuestro sitio web, se puede imprimir directamente, sitio web de la Biblioteca de modelos: www.toy123d.com.

La segunda forma es descargar el archivo de modelo 3D en formato STL en línea y luego usar el software de corte easyware para convertir el formato STL en formato gcode antes de imprimirlo. (la operación easyware es muy simple, pero el efecto de impresión es promedio)

La tercera forma es descargar el archivo de modelo 3D en formato STL en línea y luego usar el software de corte cura para convertir el formato STL en formato gcode antes de imprimirlo. (los archivos cortados por cura tienen un buen efecto de impresión)

La cuarta forma es hacer su propio modelo 3D con el software de modelado, guardarlo en formato stl, y luego usar el chip de software cura para convertir STL en formato gcode, y luego imprimirlo.

En la tarjeta TF hay instrucciones de la impresora, video de operación de la impresora, software de corte, video de enseñanza de software.

Preguntas frecuentes sobre el primer uso de la retroalimentación por parte de los clientes

★ cuando la boquilla de retroalimentación del cliente no puede entrar

en el material de impresión pla, generalmente se debe a que la parte delantera del material de consumo PLA no se enderezó antes de insertar el material de consumo.

Además, durante todo el proceso de alimentación, los consumibles deben presionarse con fuerza puntual, lo que facilita que los engranajes enrollen los consumibles en la boquilla hasta que la boquilla escupa el alambre de material y luego se suelte.

★ cuando el modelo no puede adherirse a la plataforma durante el proceso de impresión de retroalimentación del cliente, o cuando el modelo se desplaza y se cae a mitad de la impresión, se recomienda la operación: (el video de operación de nivel está en la tarjeta tf)

Primero, reajuste la altura de la plataforma, suelte la tuerca para que la plataforma suba un poco y reduzca la brecha entre la Plataforma y la boquilla, de modo que la primera capa se imprima más pegajosa, siga la operación de video y vuelva a hacer el nivel.

En segundo lugar, si su impresora no tiene una plataforma de calefacción, puede comprar una plataforma de calefacción separada para instalarla en la impresora, que puede ayudar al modelo a pegarse más firmemente y no deformarse al imprimir modelos de gran área.

★ cuando el usuario reciba la máquina y la máquina de retroalimentación no pueda imprimirse, siga los siguientes cuatro pasos:

Paso 1; Si el material de impresión Pla de la boquilla es normal y, por lo general, el material de impresión se puede introducir normalmente, la máquina no tiene problemas.

Paso 2; Se pide al cliente que copie los datos de la tarjeta en la computadora, luego formate la tarjeta TF en el formato fat32, luego vuelva a poner el archivo rocket.gcode que viene con él en la tarjeta, inserte la impresora para imprimirlo, si la impresión es exitosa y demuestra que el archivo del cliente tiene problemas, por favor envíenos su archivo gcode para su revisión. (tenga en cuenta que el nombre del archivo solo puede ser una letra o número en inglés)

Paso 3: si el paso 2 todavía no se imprime con éxito, por favor, busque otra tarjeta TF para formatearla primero, y luego intente imprimir el

archivo de prueba rocket.gcode.

Paso 4: si el paso 3 todavía no tiene éxito, por favor, pruebe la impresión en línea con la computadora. si la impresión en la computadora se puede imprimir normalmente, demuestre una vez más que hay un problema con la tarjeta TF. si ni siquiera se puede imprimir con la computadora, significa que puede haber un problema con la placa base de la impresora.

★ cuando el usuario tiene un eje en XYZ que no se mueve durante el proceso de impresión de retroalimentación, verifique si la interfaz de cada cable del motor está suelta.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046