

Lees na ontvangst van de printer eerst dit artikel, bekijk vervolgens zorgvuldig de video op de TF-kaart en bedien vervolgens de printer. (Als de informatie in de TF-kaart verloren gaat, neem dan contact op met de naverkoopdienst)

Raadpleeg de Engelse versie als u deze vertaling niet begrijpt.

Beginners van 3D-printers moeten lezen

Ten eerste kan de 3D printer alleen bestanden afdrucken in gcode formaat. Het gebruikelijke 3D model bestandsformaat is STL. Het model bestand in STL formaat moet worden geconverteerd naar gcode formaat door slicing software voordat u afdrukt.

Er zijn verschillende methoden voor beginners om modellen te printen:

De eerste manier is om het modelbestand in gcode formaat van onze website te downloaden en direct af te drukken. De website van de modelbibliotheek is www.toy123d.com

De tweede manier is om het 3D-modelbestand in STL-formaat op internet te downloaden en vervolgens Easyware-snijsoftware te gebruiken om het STL-formaat naar gcode-formaat te converteren en het vervolgens af te drukken. (Easyware verrichting is zeer eenvoudig, maar het drukeffect is gemiddeld)

De derde manier is om het 3D-modelbestand in STL-formaat online te downloaden en vervolgens CURA-slicing-software te gebruiken om het STL-formaat naar gcode-formaat te converteren en het vervolgens af te drukken. (Het bestand gesneden door CURA heeft een goed drukeffect)

De vierde manier is om modelleringssoftware te gebruiken om 3D-modellen te maken, ze op te slaan in STL-formaat en vervolgens CURA-software te gebruiken om STL naar gcode-formaat te converteren en ze vervolgens af te drukken.

Er zijn printerinstructies, printerbedieningsvideo, snijsoftware en software lesvideo in de TF-kaart.

Veelgestelde vragen over het eerste gebruik van feedback door klanten

★ De klantenfeedback is dat wanneer de nozzle het PLA-druk materiaal

niet kan binnendringen, dit meestal is omdat de voorkant van de PLA-verbruiksartikelen niet recht wordt rechtgezet voordat de verbruiksartikelen worden ingevoegd,

Bovendien moeten de verbruiksartikelen tijdens het hele voedingsproces met een beetje kracht worden gedrukt om het tandwiel te vergemakkelijken om de verbruiksartikelen in de pijp te rollen totdat de pijp de materiaaldraad uitspuugt en vervolgens de hand loslaat.

★ Wanneer de klantenfeedback is dat het model tijdens het printproces niet aan het platform kan plakken, of het model beweegt en valt af tijdens het printproces, wordt aanbevolen om te werken: (de niveauverrichtingsvideo is in de TF-kaart)

Pas eerst de hoogte van het platform opnieuw aan, maak de noot los om het platform een beetje te laten stijgen, en maak de kloof tussen het platform en de nozzle kleiner, zodat bij het afdrukken van de eerste laag, het strakker zal plakken.

Ten tweede, als uw printer geen verwarmingsplatform heeft, kunt u een afzonderlijk verwarmingsplatform kopen en installeren op de printer. Het verwarmingsplatform kan helpen het model steviger te plakken en zal niet vervormen bij het afdrukken van een groot gebiedsmodel.

★ Wanneer de gebruiker de feedback ontvangt dat de machine niet kan afdrukken, volg dan de volgende vier stappen:

Stap 1; Of de nozzle het PLA-druk materiaal normaal kan voeden. Over het algemeen, kan de machine het drukmateriaal normaal voeden.

Stap 2; Vraag de klant om de informatie in de kaart naar de computer te kopiëren, formatteer de TF-kaart in FAT32-formaat en zet vervolgens het ROCKET.gcode-bestand in de kaart terug in de kaart, steek het in de printer voor afdrukken. Als het afdrukken succesvol is, bewijst het dat er een probleem is met het bestand van de klant, en vraag de klant om zijn gcode-bestand naar ons te sturen voor controle. (Let op dat de bestandsnaam alleen Engelse letters of cijfers kan zijn)

Stap 3: Als de bewerking in Stap 2 nog steeds niet kan worden afgedrukt, zoek dan een andere TF-kaart om deze eerst te formatteren en probeer vervolgens het testbestand rocket.gcode af te drukken.

Stap 4: Als stap 3 nog steeds niet succesvol is, vraag de klant om de

computer online aan te sluiten voor afdrukken. Als het aansluiten van de computer normaal kan afdrukken, bewijst dit opnieuw dat er een probleem is met de TF-kaart. Als het aansluiten van de computer niet kan afdrukken, geeft dit aan dat er mogelijk een probleem is met het moederbord van de printer.

★ Wanneer de gebruikersfeedback dat XYZ-as niet beweegt tijdens het printproces, controleer dan of elke motorlijninterface los is.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046