

Lesen Sie nach Erhalt des Druckers zuerst diesen Artikel, schauen Sie sich das Video auf der TF-Karte sorgfältig an und bedienen Sie den Drucker. (Wenn die Informationen in der TF-Karte verloren gehen, kontaktieren Sie bitte den Kundendienst)

Bitte beachten Sie die englische Version, wenn Sie diese Übersetzung nicht verstehen.

3D-Drucker Anfänger müssen lesen

Zunächst einmal kann der 3D-Drucker nur Dateien im gcode-Format drucken. Das übliche 3D-Modell-Dateiformat ist STL. Die Modelldatei im STL-Format muss vor dem Drucken durch Slicing-Software in das gcode-Format konvertiert werden.

Es gibt mehrere Methoden für Anfänger, Modelle zu drucken:

Der erste Weg besteht darin, die Modelldatei im gcode-Format von unserer Website herunterzuladen und direkt auszudrucken. Die Modellbibliothek Website ist www.toy123d.com

Der zweite Weg besteht darin, die 3D-Modelldatei im STL-Format im Internet herunterzuladen und dann Easyware Slicing-Software zu verwenden, um das STL-Format in das Gcode-Format zu konvertieren und es dann zu drucken. (Easyware Operation ist sehr einfach, aber der Druckeffekt ist durchschnittlich)

Der dritte Weg besteht darin, die 3D-Modelldatei im STL-Format online herunterzuladen und dann CURA-Slicing-Software zu verwenden, um das STL-Format in das Gcode-Format zu konvertieren und es dann zu drucken. (Die Datei geschnitten durch CURA hat einen guten Druckeffekt)

Der vierte Weg besteht darin, Modellierungssoftware zu verwenden, um 3D-Modelle zu erstellen, sie im STL-Format zu speichern und dann CURA-Software-Slice zu verwenden, um STL in das Gcode-Format zu konvertieren und sie dann zu drucken.

Es gibt Druckeranweisungen, Druckerbetriebsvideo, Schneidesoftware und Software-Lehrvideo in der TF-Karte.

Häufig gestellte Fragen zur ersten Nutzung von Feedback durch Kunden

★ Das Kundenfeedback ist, dass, wenn die Düse nicht in das PLA-Druckmaterial eindringen kann, dies in der Regel daran liegt, dass das vordere Ende der PLA-Verbrauchsmaterialien vor dem Einsetzen der Verbrauchsmaterialien nicht gerade gerichtet wird,

Darüber hinaus sollten die Verbrauchsmaterialien während des gesamten Zuführprozesses mit etwas Kraft gedrückt werden, um das Getriebe zu erleichtern, die Verbrauchsmaterialien in die Düse zu rollen, bis die Düse das Materialgewinde ausspuckt und dann die Hand loslässt.

★ Wenn das Kundenfeedback ist, dass das Modell während des Druckvorgangs nicht an der Plattform haften kann oder das Modell sich während des Druckvorgangs bewegt und abfällt, wird empfohlen zu arbeiten: (das Level Operation Video befindet sich auf der TF-Karte)

Stellen Sie zuerst die Höhe der Plattform neu ein, lösen Sie die Mutter, um die Plattform ein wenig steigen zu lassen, und machen Sie den Spalt zwischen der Plattform und der Düse kleiner, so dass beim Drucken der ersten Schicht, wird es fester kleben.

Zweitens, wenn Ihr Drucker keine Heizplattform hat, können Sie eine separate Heizplattform kaufen und sie auf dem Drucker installieren. Die Heizplattform kann dem Modell helfen, fester zu kleben und verzieht sich nicht beim Drucken eines großflächigen Modells.

★ Wenn der Benutzer das Feedback erhält, dass die Maschine nicht drucken kann, folgen Sie bitte den folgenden vier Schritten:

Schritt 1; Ob die Düse das PLA-Druckmaterial normal zuführen kann. Im Allgemeinen kann die Maschine das Druckmaterial normal zuführen.

Schritt 2; Bitten Sie den Kunden, die Informationen in der Karte auf den Computer zu kopieren, formatieren Sie die TF-Karte in das FAT32-Format und legen Sie dann die in der Karte enthaltene ROCKET.gcode-Datei zurück in die Karte, legen Sie sie zum Drucken in den Drucker. Wenn der Druck erfolgreich ist, beweist es, dass es ein Problem mit der Datei des Kunden gibt, und bitten Sie den Kunden, seine gcode-Datei an uns zur Überprüfung zu senden. (Beachten Sie, dass der Dateiname nur englische Buchstaben oder Zahlen sein kann)

Schritt 3: Wenn der Vorgang in Schritt 2 immer noch fehlschlägt zu drucken, suchen Sie bitte eine andere TF-Karte, um sie zuerst zu formatieren, und

versuchen Sie dann, die Testdatei rocket.gcode auszudrucken.

Schritt 4: Wenn Schritt 3 immer noch nicht erfolgreich ist, bitten Sie den Kunden, den Computer zum Drucken online anzuschließen. Wenn der Anschluss des Computers normal drucken kann, beweist dies erneut, dass ein Problem mit der TF-Karte vorliegt. Wenn der Anschluss des Computers nicht drucken kann, zeigt dies an, dass es ein Problem mit dem Drucker-Motherboard geben kann.

★ Wenn das Benutzerfeedback, dass sich die XYZ-Achse während des Druckvorgangs nicht bewegt, überprüfen Sie bitte, ob jede Motorlinienschnittstelle lose ist.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046