

프린터를 받은 후 먼저 이 문서를 읽고 프린터를 제어하기 전에 TF 카드의 비디오를 자세히 확인하십시오.(TF카드에 있는 자료가 분실되면 A/S에 문의하십시오.)

이 번역 버전은 표현이 명확하지 않으면 영어 버전을 참고하십시오.

### 3D 프린터 초보자는 반드시 읽어야 한다

우선 3D 프린터는 gcode 형식의 파일만 인쇄할 수 있습니다. 일반적인 3D 모델 파일은 STL 형식입니다. STL 형식의 모델 파일은 슬라이스 소프트웨어를 사용하여 gcode 형식으로 변환해야 인쇄할 수 있습니다. 초보자가 모델을 인쇄하는 방법은 다음과 같습니다.

첫 번째 방법은 Gcode 형식의 모델 파일을 웹 사이트에서 다운로드하여 직접 인쇄할 수 있습니다. 모델 라이브러리 웹 사이트: [www.toy123d.com](http://www.toy123d.com).

두 번째 방법은 인터넷에서 STL 형식의 3D 모델 파일을 다운로드한 다음 Easyware 슬라이스 소프트웨어를 사용하여 STL 형식을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.(Easyware 작업은 간단하지만 인쇄 효과는 보통)

세 번째 방법은 인터넷에서 STL 형식의 3D 모델 파일을 다운로드한 다음 CURA 슬라이스 소프트웨어를 사용하여 STL 형식을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.(CURA가 잘라낸 파일은 잘 인쇄됨)

네 번째 방법은 모델링 소프트웨어로 3D 모델을 만들어 STL 형식으로 저장한 다음 CURA 소프트웨어 슬라이스로 STL을 gcode 형식으로 변환한 다음 인쇄하는 것입니다.

TF카드에는 프린터 설명서, 프린터 조작 영상, 슬라이스 소프트웨어, 소프트웨어 교육 영상이 들어 있다.

### 고객이 피드백을 처음 사용하는 일반적인 문제

★ 고객 피드백 노즐에 PLA 인쇄 재료가 들어가지 않을 때, 일반적으로 소모품을 삽입하기 전에 PLA 소모품의 앞부분을 곧게 펴지 않았기 때문에

또한 전체 재료 공급 과정 중, 줄곧 약간의 힘으로 소모품을 눌러야 하며, 톱니바퀴가 소모품을 노즐에 말려 노즐이 재료사를 토해낸 후에 손을 놓을 때까지 편리하게 해야 한다.

★ 고객 피드백 인쇄 중 모델이 플랫폼에 붙지 않거나 인쇄 도중 모델이 자리를 옮겨 탈락할 경우 권장 작업: (leveling 조작 동영상은 TF카드 안에 있음)

첫째, 플랫폼의 높이를 다시 조절하고, 너트를 느슨하게 하여 플랫폼을 약간 상승시키고, 플랫폼과 노즐 이전의 간격을 작게 한다. 이렇게 하면 1층을 인쇄할 때 더욱 팽팽하게 붙는다. 비디오 조작에 따라 leveling을 다시 한다.

둘째, 프린터에 가열 플랫폼이 없다면 별도의 가열 플랫폼을 구매하여 프린터에 설치할 수 있습니다. 가열 플랫폼은 모델이 더 단단하게 붙도록 도울 수 있습니다. 대면적의 모델을 인쇄할 때 가장자리가 뜨지 않습니다.

★ 사용자가 기계를 받은 후 기계가 인쇄할 수 없다는 피드백을 받았을 때 다음 네 단계를 누르십시오.

1단계;노즐에 PLA가 들어가 재료를 인쇄하는지 여부는 일반적으로 재료를 인쇄할 수 있으면 기계에 문제가 없다.

2단계;고객이 카드의 자료를 컴퓨터에 복사한 다음 TF카드를 FAT32 형식으로 포맷한 다음 안에 가지고 있는 ROCKET.gcode 파일을 카드에 다시 넣고 프린터에 삽입하여 인쇄하십시오. 만약 인쇄에 성공하여 고객의 파일에 문제가 있다는 것을 증명한다면 고객이 그의 gcode 파일을 보내서 우리에게 검사해 주십시오.파일 이름은 영문자나 숫자만 사용할 수 있습니다.

3단계: 2단계 작업이 여전히 인쇄되지 않으면 다른 TF 카드를 찾아 포맷한 다음 테스트 파일 rocket.gcode를 인쇄해 보십시오.

4단계: 3단계가 여전히 성공하지 못하면 고객이 온라인으로 컴퓨터를 연결하여 인쇄해 보십시오. 만약 컴퓨터를 연결하여 인쇄할 수 있다면 TF카드에 문제가 있다는 것을 다시 한 번 증명하십시오. 만약 컴퓨터를 인쇄해도 인쇄할 수 없다면 프린터 마더보드에 문제가 있을 수 있습니다.

★ 사용자 피드백 인쇄 중에 XYZ 축이 움직이지 않을 경우 각 모터 라인 인터페이스가 느슨한지 확인합니다.

After sales service contact:

email: [info@easythreed.com](mailto:info@easythreed.com)

Website message board: [www.easythreed.com](http://www.easythreed.com)

WhatsApp: +8613823704046

