

プリンタを受け取ったら、まず次の内容を見て、TF カードの中のビデオをよく見てからプリンタを操作します。(TF カードの中の資料を紛失した場合は、アフターサービスに連絡してください)

この翻訳版に説明が分からないものがあれば、英語版を参照してください。

3 D プリンタ初心者必読

まず 3 D プリンタでは gcode 形式のファイルしか印刷できません。通常の 3 D モデルファイル形式は STL で、STL 形式のモデルファイルはスライスソフトウェアで gcode 形式に変換しなければ印刷できません。

初心者がモデルを印刷する方法には、次の方法があります。

第 1 の方法は、私たちのウェブサイトから gcode 形式のモデルファイルをダウンロードして、直接印刷することができ、モデルライブラリのウェブサイト: www.toy123d.com.

2 つ目の方法は、STL 形式の 3 D モデルファイルをインターネットでダウンロードし、Easyware スライスソフトウェアを使用して、STL 形式を gcode 形式に変換してから印刷します。(Easyware は操作は簡単ですが、プリントアウト効果は普通です)

3 つ目の方法は、STL 形式の 3 D モデルファイルをインターネットでダウンロードし、CURA スライスソフトウェアを使用して、STL 形式を gcode 形式に変換してから印刷することです。(CURA で切り出したファイルは印刷効果が高い)

第 4 の方法は、モデリングソフトウェアを用いて 3 D モデルを作成し、STL フォーマットとして保存し、CURA ソフトウェアスライスを用いて STL を gcode フォーマットに変換し、それから印刷する。

TF カードにはプリンタの説明書、プリンタ操作ビデオ、スライスソフトウェア、ソフトウェア教育ビデオがあります。

お客様がプリンタを初めて使用したというフィードバックを受けて多い問題点は、

★お客様からのフィードバックノズルが PLA 印刷材料に入らない場合、通常は消耗品を挿入する前に PLA 消耗品の先端をまっすぐにしていないため、また、フィード全体の過程で、ずっと消耗品を点力で押さえて、歯車が消耗品をノズルに巻き込みやすくして、ノズルが材料の糸を吐いてから手を放します。

★顧客からのフィードバック印刷中にモデルがプラットフォームにくっつかない、または印刷途中にモデルのシフトが外れた場合、動作を提案する：
(leveling 操作ビデオは TF カードの中にある)

第一に、プラットフォームの高さを再調整し、ナットを緩めてプラットフォームを少し上昇させ、プラットフォームとノズルの前の隙間を小さくすることで、第一層を印刷するときにより密着し、ビデオ操作に従って、leveling をやり直します。

第二に、もしあなたのプリンタが加熱プラットフォームを持っていないければ、別の加熱プラットフォームを購入してプリンタに取り付けることができ、加熱プラットフォームはモデルの粘着性をより強固にすることができます、大面積モデルを印刷する時に縁を反らせないことができます。

★ユーザーがマシンを受け取った後、フィードバックマシンが印刷できない場合は、次の 4 ステップを押してください：

ステップ 1、ノズル給 PLA 印刷材料は正常かどうか、通常は正常に印刷材料を給紙することができて、機械は問題ありません。

ステップ 2、お客様にカードの資料をパソコンにコピーしてもらって、TF カードを FAT 32 形式にフォーマットして、それから中に持ってきた ROCKET.gcode ファイルをカードに戻して、プリンターを挿入して印刷して、もし印刷に成功したら、お客様のファイルに問題があることを証明して、お客様に彼の gcode ファイルを送ってください。(注意ファイル名は英数字のみ)

ステップ 3: ステップ 2 の操作がまだ印刷に失敗した場合は、ユーザーは別の TF カードを探してフォーマットしてから、テストファイル rocket.gcode を印刷してみてください。

ステップ 4: ステップ 3 がまだだめなら、お客様にオンラインオンライン印刷を試してもらい、オンライン印刷が正常に印刷できるなら、TF カードに問題があることを再度説明し、オンライン印刷がだめなら、プリンタマザーボードに問題がある可能性があることを説明する。

★ユーザーから印刷中に XYZ の軸が動かないとフィードバックがあった場合、各モータ線コネクタが緩んでいるかどうかを確認してください。

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046