

Получив принтер, сначала прочитайте эту статью, а затем внимательно посмотрите видео в TF - карте, прежде чем управлять принтером. (Если данные из TF - карты утеряны, обратитесь в службу послепродажного обслуживания)

Если эта переведенная версия не понятна, обратитесь к английской версии.

3D принтер Читать

Во - первых, 3D - принтер может печатать только файлы в формате gcode, обычный формат файла 3D - модели - STL, а файл модели в формате STL преобразуется в формат gcode с помощью программного обеспечения для резки. Как новичок распечатывает модель, есть несколько способов:

Первый способ скачать файл модели в формате gcode с нашего веб - сайта, который можно распечатать напрямую, веб - сайт библиотеки моделей: www.toy123d.com.

Второй способ - загрузить файл 3D - модели в формате STL в Интернете, а затем преобразовать STL - формат в формат gcode с помощью программы Easyware, а затем распечатать его. (Операция Easyware проста, но эффект печати обычно)

Третий способ - загрузить файл 3D - модели в формате STL в Интернете, а затем использовать программное обеспечение CURA для резки, чтобы преобразовать формат STL в формат gcode, а затем распечатать его. (CURA вырезает файлы, которые хорошо печатаются)

Четвертый способ состоит в том, чтобы создать 3D - модель с помощью программного обеспечения для моделирования, сохранить ее в формате STL, а затем преобразовать STL в формат gcode с помощью CURA - среза программного обеспечения, а затем распечатать.

Внутри TF - карты есть инструкции для принтера, видео для работы принтера, программное обеспечение для резки, программное обеспечение для обучения видео.

Часто задаваемые вопросы о первом использовании обратной связи клиентами

★ Когда сопло обратной связи с клиентом не может войти в печатный материал PLA, обычно это связано с тем, что передняя часть расходного материала PLA не была выпрямлена до вставки расходного материала, кроме того, на протяжении всего процесса подачи расходный материал должен быть сжат точечной силой, чтобы облегчить шестерню, чтобы свернуть расходный материал в сопло, пока сопло не выплюнет материальную проволоку, а затем отпустит руку.

★ Когда во время печати обратной связи с клиентом модель не прилипает к платформе или когда модель на полпути к печати смещается, рекомендуется действовать: (видео операции leveling находится в TF - карте)

Во - первых, отрегулируйте высоту платформы, отвинчивайте гайки, чтобы платформа немного поднялась, чтобы зазор перед платформой и форсункой стал меньше, так что первый слой будет липким и плотнее при печати, следуя видео - операции, снова сделайте leveling.

Во - вторых, если ваш принтер не имеет нагревательной платформы, вы можете купить отдельную нагревательную платформу, установленную на принтере, которая может помочь модели прилипнуть более прочно и не наклоняться при печати модели большой площади.

★Когда пользователь получает обратную связь от машины, которая не может быть напечатана, нажмите следующие четыре шага:

Шаг 1; Нормальный ли материал для печати PLA в сопле, обычно может нормально входить в печатный материал, машина не имеет проблем.

Шаг 2; Пожалуйста, скопируйте данные Кэри на компьютер, отформатируйте TF - карту в формате FAT32, затем верните файл ROCKET.gcode, который вы принесли с собой, и вставьте его в печать принтера, и если печать будет успешной, убедитесь, что с файлом клиента что - то не так, попросите клиента отправить нам его файл gcode, чтобы проверить его. (Имена файлов могут быть только английскими буквами или цифрами)

Шаг 3: Если операция 2 или распечатка не удалась, попросите пользователя сначала отформатировать другую TF - карту, а затем попробовать распечатать тестовый файл rocket.gcode.

Шаг 4: Если шаг 3 все еще не удался, пожалуйста, попробуйте онлайн даже компьютерную печать, если совместная компьютерная печать может быть напечатана нормально, еще раз докажите, что TF - карта проблематична, если даже компьютерная печать не может быть напечатана, укажите, что может быть проблема с материнской платой принтера.

★Когда во время печати обратной связи пользователя XYZ имеет ось, которая не перемещается, проверьте, ослаблены ли интерфейсы различных линий двигателя.

After sales service contact:

email: info@easythreed.com

Website message board: www.easythreed.com

WhatsApp: +8613823704046