联机打印操作说明

一、安装 USB 驱动程序

1.解压 TF 卡中的 UBS Driver.rar 压缩包文件

2. 双击解压后的 晕 CH340_341.EXE 应用程序,进入驱动安装界面,如下图:

臱 驱动安装(X64)		23
驱动安装加载一		
选择INF文件:	CH341SER.INF	•
安装	WCH.CN	
卸载	[11/04/2011, 3.3.2011.11	
帮助		

3. 点击"安装",驱动安装成功。

DriverSetup	J
驱动预安装成功!	
确定	

二、联机打印

1.使用数据线一端连接打印机,另一端连接电脑以及连接电源
2.把 TF 卡插入打印机背面的卡槽中
3.打开 CURA 切片软件

🕕 Cura - 15.04.6	C === ##	C. THE APPLICATE	All the state of t	
文件 工具 机型	专业设置 帮助			
基本 高级 插件	Start/End-GCode			
打印质量				
层厚(mm)	0.2			
壁厚(mm)	0.8			
开启回退	v			
填充				
底层/顶层厚度(mm)	1.6			
填充密度(%)	15			
速度和温度		E		
打印速度(mm/s)	30		The second s	
打印温度(C)	190			
支撑				
支撑类型	无 •…			
粘附平台	[底座 ▼ …			
打印材料				
直径(mm)	1.75			
流量(%)	100			
机型		Ŧ		

4、点击"文件"→"机型设置"

机型设置			23
小叮当 金水木			
机型设置		打印头尺寸	
1mm挤出望E电机步数(Step per E)	0	到X最小值方向的喷头大小 (mm)	0
最大宽度 (mm)	90	到Y最小值方向的喷头大小 (mm)	0
最大深度(mm)	110	到X最大值方向的喷头大小 (mm)	0
最大高度 (mm)	100	到Y最大值方向的喷头大小 (mm)	0
挤出机数量	1 •	十字轴高度 (mm)	0
		通信设置	
构建平台形状	Square 🔻	端口	AUTO 👻
Gcode类型	RepRap (Marlin/Sprinter) 🔻	波特率	AUTO 👻
确定 添加机型 移除机型 更改机型名称			

5、选择打印机连接电脑后生成的端口以及波特率115200,点击"确定"

小叮当金水木				
机型设置			打印头尺寸	
1mm挤出量E电机步数(Step per E)	0		到X最小值方向的喷头大小 (mm)	0
最大宽度 (mm)	90		到Y最小值方向的喷头大小 (mm)	0
最大深度(mm)	110		到X最大值方向的喷头大小 (mm)	0
最大高度 (mm)	100		到Y最大值方向的喷头大小 (mm)	0
挤出机数量	1	•	十字轴高度 (mm)	0
热床 平台中心 0,0			通信设置	
构建平台形状	Square	•	端口	сомз 👻
Gcode类型	RepRap (Marlin/Sprinter)	•	波特率	115200 -
确定 添加机型 移除机型 更改机型名称				

点击按钮选择格式为. STL 的模型文件。注意模型文件不能是中文。

E Cura - 15.04.6	
文件 工具 机型	专业设置 帮助
基本高级插件	Start/End-GCode
打印质里	
层厚(mm)	0.2 6 hours 21 minutes
壁厚(mm)	0.8 17.34 meter 53 gram
开启回退	
填充	
底层/顶层厚度(mm)) 1.6
填充密度(%)	
速度和温度	
打印速度(mm/s)	30
打印温度(C)	190
支撑	
支撑类型	
粘附平台	底座
打印材料	
直径(mm)	1.75
流童(%)	100
机型	•

6、设置好切片参数以后点击按钮进入联机打印界面

COM3 正在打印	
Operational Temperature: 26	
	取消打印

7、点击"打印",等待喷嘴温度上升到预设温度时,开始打印

COM3 正在打印	×
Printing Temperature: 190	
	取消打印